


«Согласовано»

Директор ГУ «НИИМ»
ОАО «ТалКо»

 Х. Сафиев

«22» 06 2022г.



«Утверждаю»

Генеральный директор
ОАО «ТалКо»

 А. Хомидзода

«22» 06 2022г.



АКТ

**о выпуске и испытании опытной партии жидкого стекла,
полученного из кремнегеля**

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе: от ОАО «ТалКо» – начальник цеха огнеупорных и строительных материалов (ЦОСМ) Норбеков Ш.Р., и.о. начальника лаборатории производства обожжённых анодов ЦЗЛ Вохидова М., от ГУ «НИИМ» ОАО «ТалКо» – заместитель директора по внедрению-главный инженер Мирпочаев Х.А., заместитель директора по научной работе Наимов Н.А., зав. лабораторией экологических исследований и переработки промышленных отходов (ЛЭИ и ППО) Ахмадшоев И.Ш., главный научный сотрудник лаборатории переработки местного глинозём- и углеродсодержащего сырья (ЛПМГ и УС) Рузиев Дж.Р., заместитель начальника отдела внедрения инновационных технологий (ОВИТ) Усмонов Х.Х., инженер-технолог (ОВИТ) Джуракулов А.М., инженер-технолог ЛПМГ и УС Каримов Н.М., инженер-технолог ЛЭИ и ППО Сатторов С.А., инженер-технолог ЛЭИ и ППО Шокаримов С.М., составили настоящий акт о выпуске опытной партии жидкого стекла из кременегеля, полученного из смеси КФВК и плавиковой кислоты и его испытании на огнеупорность в цехе огнеупорных и строительных материалов ОАО «ТалКо».

В период с 11.04 по 22.04.2022г. в лабораторных условиях из смеси КФВК и плавиковой кислоты при взаимодействии с гидроксидом алюминия получили примерно 600 г кремнегеля и из него – более 2 кг жидкого стекла. Химический анализ полученного продукта был проведен в лаборатории производства обожжённых анодов ЦЗЛ ОАО «ТалКо» со следующими результатами: силикатный модуль – 2,91; плотность (ρ) – 1,41 г/см³; процентное содержание SiO₂ – 29,5; процентное содержание Na₂O – 9,5.

Полученное жидкое стекло соответствует требованиям к жидкому стеклу марок А и Б по ГОСТ 13078-81, а также заводской ТИ 117-05-20.

Также в период с 24.05 по 01.06.2022г. в ЦОСМ провели испытание огнеупорности полученного жидкого стекла в качестве связующего огнеупорного бетона. Состав шихты состоял из 50% мертеля и 50% жидкого стекла согласно ТИ 065-03-21. Далее по первому опыту, огнеупорный кирпич замочили в приготовленном растворе и уложили его на другой кирпич.

По второму опыту на первый кирпич уложили раствор толщиной 4 мм, на который положили второй кирпич. Аналогичным образом провели испытания с применением заводского жидкого стекла. Образцы в период с 25.05 по 01.06.2022г. обожгли в туннельной печи ЦОСМ при температуре около 1100-1200 °С.

По результатам испытаний можно сделать вывод, что полученное опытное жидкое стекло из кремнегеля ничем не отличается от заводского жидкого стекла и может быть рекомендовано при приготовлении связующего огнеупорного цемента для нужд цеха капремонта электролизёров ОАО «ТалКо».

Подписи:

Норбеков Ш.Р.

Вохидова М.

Мирпочаев Х.А.

Наимов Н.А.

Рузиев Дж.Р.

Ахмадшоев И.Ш.

Усмонов Х.Х.

Джуракулов А.М.

Каримов Н.М.

Сатторов С.А.

Шокаримов С.М.